

# DAF CF FAD Mischer

## Ausführung der Fahrerhaus-Außenseite

- Day Cab
- Elektrische Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Elektrische Spiegeleinstellung
- Halogen- oder LED-Scheinwerfer mit Lexan-Linsengläsern
- Tagfahrlicht mit 4 LEDs
- Mechanische Fahrerhausfederung
- Robuste oder flexible Fahrerhausstufe

### Optional:

- (Doppel)verglasung hinten
- Fahrerhaus-Luftfederung
- Sonnenblende
- Rundumleuchten am Fahrzeugdach
- Nebelleuchten im unteren Stoßfänger in Kombination mit Kurvenlichtfunktion

## Ausführung des Fahrerhaus-Innenraums

- Mechanischer Differentialsperrenschalter
- Multiplex konfigurierbare Schalter (MUX) für eine individuelle Schalterlayouts am Armaturenbrett
- Ablage auf dem Motortunnel
- Pollenfilter
- Aluminiumdachluke

### Optional:

- Rückfahrwarnanlage
- Elektronische Stabilitätsregelung (VSC)
- Batterieenergieüberwachung (BEM)
- 6 kW Stand- und Motorheizung mit Abwärmepumpe und Timer
- Adaptiver Tempomat (ACC) mit Auffahrwarnsystem (FCW)
- Spurhalteassistent (LDWS)

## Federung und Achsen

- Radaufhängung mit Parabelfederung vorn; Achslast 7,1 t + 7,1 t
- Mechanisch blattgedert, doppelt angetriebene Tandemachsen mit einfacher Untersetzung, Typ SR1132T; Achslast 2x 9,5 t

## Räder und Reifen

- Stahlscheibenräder
  - Verschiedene Reifenfabrikate, Reifengrößen und Reifenprofile
- ### Optional:
- Alcoa Räder aus Aluminium
  - Reifendrucküberwachungssystem (TPMS)

## Antriebsstrang

- Motorleistung 270–330 kW (367–449 PS); Drehmoment 1.900–2.300 Nm
  - TraXon 12 Gänge Automatikgetriebe
  - Antriebsschlupfregelung (ASR) und Schlepptomomentregelung
- ### Optional:
- Manuelles 16-Gang Schaltgetriebe

## Bremsanlage

- Belüftete Scheibenbremsen vorn und Scheibenbremsen hinten
- Elektronische Bremsanlage (EBS)
- MX Engine Brake

### Optional:

- Trommelbremsen hinten
- ZF-Intarder

## Fahrgestell

- 32 t Gesamtgewicht
- Radstand 5,05, 5,30 oder 5,70 m mit hinterem Überhang 1,65 m oder Radstand 6,40 m mit hinterem Überhang 2,15 m
- Längsträgerhöhe: 310/6,0 mm
- Einkreis-Lenkung
- Waagrecht angeordnete Abgasabführung an der rechten Seite (DPF/SCR befindet sich hinter der zweiten Vorderachse) oder senkrecht angeordnete Abgasabführung nach oben (DPF/SCR befindet sich zwischen den Vorderachsen)
- 80 A oder 120 A Generator, 2x 175 Ah Batterien. Mehrere andere Batterieoptionen verfügbar
- 390 Liter Kraftstofftank aus Stahl, mehrere andere Stahl- und Aluminium-Kraftstofftank-Optionen verfügbar
- AdBlue Tank 45 Liter
- Hinterer Unterfahrschutz mit variablen Höhenmöglichkeiten verfügbar

### Optional:

- Robuste Rückleuchtenhalterungen
- Manueller Hauptschalter
- Fahrgestellvorbereitung für Betonmischfahrzeuge

## Aufbau und Aufbauvorbereitungen

- Luftansaugung auf dem Dach oder Luftansaugung mit Zyklonfilter hinter dem Fahrerhaus
  - Nebenantrieb Motorrückseite bei 13 Uhr ohne Steuerung mit 100-mm- oder 120-mm-Flansch
  - Große Auswahl an 1. Getriebe-Nebenantrieben
  - Analoge Aufbausignale und Warnungen
  - Anwendungsverbinder Fahrerhausfront oder am Fahrgestell
- ### Optional:
- Nebenantrieb Motorrückseite bei 13 Uhr mit direktem Pumpenantrieb
  - CAN J1939 Funktionen in Anwendungssteckverbinder
  - Seitliche Begrenzungsleuchten
  - Staubschutzschild
  - Getriebeölkühler

## Garantie

- Standardgarantie; 1 Jahr für das ganze Fahrzeug, das 2. Jahr für den Antriebsstrang und Pannenhilfe im 1. Jahr

**OPTIONAL: DAF MULTISUPPORT Reparatur- und Wartungsverträge** bieten von MultiSupport Care+ bis Full Care, betriebswirtschaftlich beste Angebote von DAF.

# DAF CF FAD Mischer

## PURE EXCELLENCE



Hinweis: Standard-Fahrerhausfarbe ist Brilliant White. Aus diesem Bild können keinerlei Rechtsansprüche abgeleitet werden.

# DAF CF FAD – Das perfekte Fahrgestell für 8 m<sup>3</sup> Betonpumpen

Der DAF CF FAD Mischer bietet eine perfekte Plattform für Mischeranwendungen im 32-Tonnen-Gesamtgewichtsbereich mit einer typischen Tragfähigkeit von 8 m<sup>3</sup> Beton. Der DAF CF FAD Mischer begrenzt auf mehreren Wegen das Gewicht des Fahrwerks, d. h. eine gewichtsreduzierte Tandemachse mit einfacher Untersetzung, eine Einkreislenkung, Scheibenbremsen an allen Achsen und ein Gehäuse, das für maximale Nutzlast optimiert ist. Kombiniert führen alle gewichtseinsparenden Maßnahmen zu einer beeindruckenden maximalen Tragfähigkeit von 8 m<sup>3</sup>.

## Komfortabel

Der DAF CF FAD Mischer bietet ein leicht zu reinigendes, komfortables Fahrerhaus mit einem intelligenten Armaturendesign, einer breiten Palette an Sitzmöglichkeiten und vielen praktischen Stauräumen. Die optionale Luftfederung des Fahrerhauses, automatische Klimaregelung und integrierte 6 kW Stand- und Motorheizung mit Abwärmepumpe und Timer tragen zu den höchsten Standards an Fahrerkomfort und Treibstoffeffizienz bei.

## Sicherheit

Sicherheitssysteme wie das Fahrzeugstabilitätssystem, die Antischlupfregelung (ASR) und der Unterfahrschutz tragen zu den höchsten Standards an Sicherheit bei. Zusätzlich dazu sorgen der adaptive Tempomat (ACC), das Auffahrwarnsystem (FCW) und der Spurhalteassistent (LDWS) für maximale Sicherheit während der Fahrt.

## Robust

Ein robustes Stoßfänger-Design, eine hohe Bodenfreiheit, und ein maximaler Böschungswinkel von 25 Grad machen den DAF CF FAD Mischer weniger anfällig für Schäden. Die robuste Fahrerhausstufe oder optionale flexible Fahrerhausstufe, robuste Rückleuchtenhalterungen und unzerbrechliche Lexan-Linsengläser in den Scheinwerfern bieten ein langlebiges Paket, das für den Betrieb unter rauen Bedingungen geeignet ist. Hinzu kommt noch die bewährte MX-11 Motorentechnologie und ein verlängertes Wartungsintervall. Damit maximiert der DAF CF FAD Mischer eindeutig die Betriebszeit.



## Aufbaufreundlichkeit

Das Fahrgestell aus hochfestem Bewehrungsstahl (KF600) mit einem Standard-Lochmuster, einem völlig flachen Design und mehreren optionalen Komponentenarrangementsmöglichkeiten tragen zu einer aufbauerstellerfreundlichen Basis bei. Zusätzlich ermöglichen untereinander austauschbare (MUX) Schalter auf der Armaturentafel individualisierte Schalteranordnungen. Darüber hinaus ist das Montieren dieser Schalter und Funktionen durch den Aufbauersteller sehr einfach; einfach den Schalter in das Armaturenbrett drücken und ein Signal steht an einer dafür vorgesehenen Stelle des Fahrgestells zur Verfügung.

## Hohe Ladekapazität

Das leichte Fahrgestell-Design mit 9.200 kg (je nach Spezifikation) ermöglicht beeindruckend hohe Nutzlasten. Wenn ein typischer Mischeraufbau mit ca. 3.500 kg und 500 Litern Wasser zum Fahrgestellgewicht hinzugefügt wird, steigt das Leergewicht auf 13.200 kg. Mit einem Gesamtgewicht, das auf einen Maximalwert von 32.000 kg (4-Achsen-Fahrgestell) beschränkt ist, ist eine Nutzlast von 18.800 kg möglich. Das heißt: 8 m<sup>3</sup> Beton (je nach Gewicht pro m<sup>3</sup> des Betons).

## Nebenantrieb

Zum DAF CF FAD Mischer gehört ein Nebenantrieb bei 13 Uhr an der Motorhinterseite mit einem 100-mm- oder 120-mm-Flansch, der sich perfekt für alle Mischeraufsätze eignet. Ein Pumpenantrieb und eine große Auswahl an Nebenantrieben für das erste Getriebe stehen ebenfalls zur Verfügung. Diese können für weitere Anwendungen wie Fließbänder, Wasserpumpen oder andere Ausrüstung verwendet werden. Darüber hinaus bietet DAF die Möglichkeit, elektronisch die vom Nebenantrieb abhängigen Motordrehzahlen zu regeln.

## Leistungsstark

Der moderne und leistungsstarke PACCAR MX-11 Motor von DAF ist ein langlebiges Triebwerk, das die neuesten Euro-6-Umweltnormen erfüllt. Darüber hinaus ist das maximale Drehmoment mit niedrigen Motordrehzahlen (~ 1000 U/min) verfügbar, die komfortables Manövrieren mit höheren Lasten ermöglichen. Motorleistungen von 270 kW/367 PS, 300 kW/408 PS oder 335 kW/449 PS sind möglich. Die verfügbaren Getriebe sind ein automatisiertes TraXon 12-Gänge-Getriebe oder ein 16-Gänge-Handgetriebe.