

**THE NEW CF**  
PURE EXCELLENCE



**CF**

**DAF**

# Der Maßstab für Transporteffizienz





## THE NEW CF PURE EXCELLENCE

Wir haben den CF neu entwickelt, um den besten Allround-Lkw im Verkehr noch besser zu machen. Ganz im Sinne unserer Philosophie der DAF Transport Efficiency übertrumpft The New CF selbst noch die marktführende Zuverlässigkeit, die Vielseitigkeit, die Effizienz und den Fahrerkomfort unserer aktuellen CF-Baureihe. The New CF Pure Excellence setzt neue Maßstäbe und bietet **Leistung auf höchstem Niveau** - egal ob das Fahrzeug im Verteilerverkehr, Fernverkehr, als Schüttgut- oder Tanktransporter eingesetzt werden soll.

DAF Transport Efficiency  
Evolutionär



The New CF kann mit branchenführenden Kraftstoffverbrauchswerten aufwarten. Das höhere Drehmoment bei reduzierter Drehzahl sorgt in Kombination mit dem optimierten Antriebsstrang, den neuen, hocheffizienten Hinterachsen, der verbesserten Elektronik und Aerodynamik für einen **bis zu 7 Prozent geringeren Kraftstoffverbrauch** im Fernlastverkehr. Dank der Kraftstoffeinsparungen können Sie Ihre Gesamtbetriebskosten weiter senken.

### Höhere Nutzlast

The New CF ist leichter denn je. Das ermöglicht höhere Nutzlasten und kommt Ihrem Streben nach höherer Rentabilität entgegen. Ein neues, höchst wirksames und dennoch ultrakompaktes Abgasnachbehandlungssystem (EAS) reduziert das Gewicht um ganze 50 kg. Weitere Gewichtseinsparungen beruhen auf neu gestalteten Motoren und dem optimierten Fahrgestell. Je nach Achskonfiguration lässt sich das Fahrzeuggewicht durch diese Verbesserungen um bis zu 100 kg reduzieren und entsprechend die Nutzlast erhöhen. In Anwendungen wie im Verteilerverkehr, wo es auf jedes Kilogramm ankommt, ist dies von unschätzbarem Wert.

### Maximale Betriebszeit

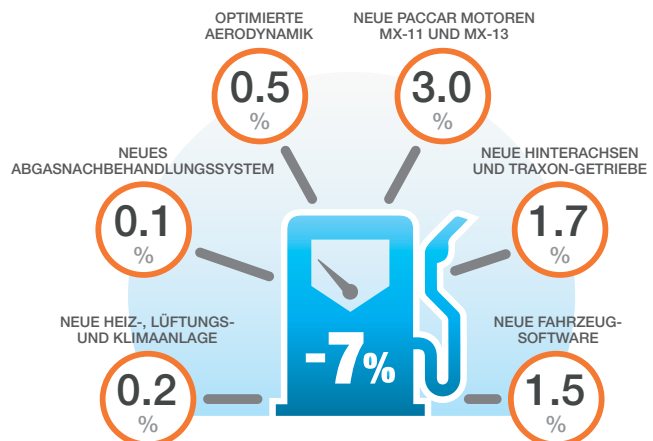
Der CF ist schon berühmt für seine hohe Zuverlässigkeit. Die neue Elektrik- und Elektronik-Architektur führt zudem zu einer weiteren Leistungssteigerung. Alle Kabel und Drähte wurden optimiert und vereinfacht. So ist man bei höchster Zuverlässigkeit ausgesprochen flexibel, wenn zusätzliches Zubehör angeschlossen werden muss. Letztlich heißt dies maximale Fahrzeugverfügbarkeit bei minimalen Betriebskosten. Wartungsintervalle liegen bei 200.000 Kilometern!

### Überragender Fahrerkomfort

The New CF umfasst Ausstattungsmerkmale für ein noch attraktiveres und komfortableres Fahrerhaus: Hier lässt es sich gut arbeiten, wohnen und schlafen. Mit neuen Optionen können Sie den Innenraum individuell gestalten. Außerdem haben wir mit zahlreichen Innovationen dafür gesorgt, dass das Fahren nicht nur einfacher, sondern auch sicherer und angenehmer denn je wird.

### Marktführendes Flottenmanagement

Unser neues Flottenmanagementsystem DAF Connect liefert Ihnen Echtzeitinformationen über die Effizienz von Fahrer und Fahrzeug. Das innovative System DAF Connect bietet eindeutige Daten zu Fahrzeugstandort, Kraftstoffverbrauch, Kilometerstand, Flottenauslastung und Leerlaufzeiten. Es generiert umfassende Berichte, anhand derer Leistungsvergleiche zwischen Fahrzeugen und Fahrern möglich sind. DAF Connect maximiert Ihre Rendite pro Kilometer, indem die Fahrzeugverfügbarkeit optimiert und die Betriebskosten sowie der logistische Aufwand reduziert werden.

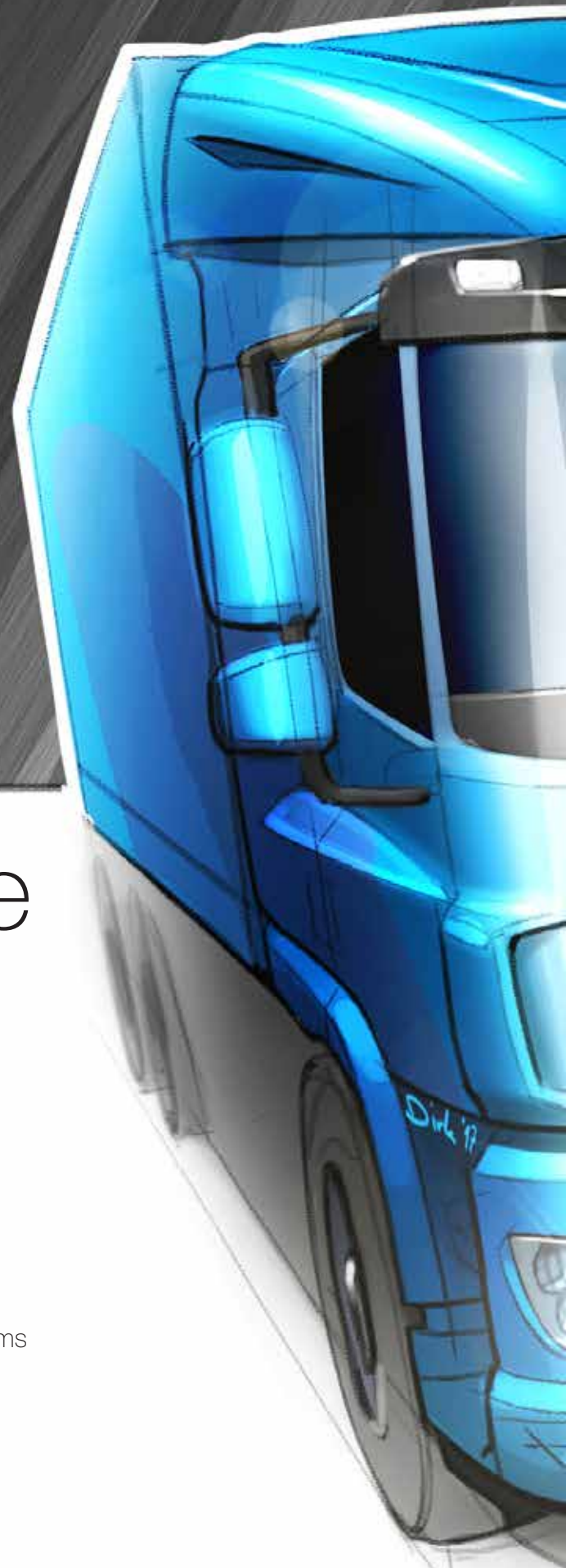






# Der vielseitigste und stilvollste unter den Lkw

The New CF ist nicht nur der vielseitigste Lkw seiner Art, auch sein Design kann sich innen wie außen sehen lassen. Neue äußere Merkmale und das neue Design des Innenraums sind ein Garant für ein angenehmes Fahrerlebnis in einem komfortablen und repräsentativen Fahrzeug.





# Attraktives Außendesign

Das Äußere des New CF wurde mit erstklassigen Designelementen aufgewertet. Damit ist er ein attraktiver Eyecatcher.

## **NEUE SONNENBLLENDE**

Die neu entwickelte Form der Sonnenblende sorgt für bessere Aerodynamik und Kraftstoffeffizienz. Die elegante Ausstrahlung wird durch ein stilvolles Profil in Aluminium-Optik ergänzt.

## **EINSATZ AM VORDEREN STOSSFÄNGER**

Die hochwertige Optik wird durch den unteren Stoßfänger mit Aufsätzen in Aluminium-Optik unterstrichen.







#### **PRAKTISCHE OBERE BLENDE**

Über dem DAF-Logo ist eine breite Blende für Ihren Firmennamen vorgesehen.

#### **UMGESTALTETES DAF-LOGO**

Um die Qualität des Lkws auch nach außen deutlich sichtbar zu machen, wurde das DAF-Logo neu gestaltet und mit Chromrändern und einer ansprechenden Aluminium-Optik aufgewertet.



#### **SILBERNE LEISTEN AM KÜHLERGRILL**

Mit den silbernen Leisten am Kühlergrill wirkt The New CF kraftvoll, formschön und modern.



# Der Maßstab für Fahrerkomfort

The New CF ist mit seiner hochwertigen Innenraum-Ausstattung branchenführend. Als branchenweit vielseitigster Lkw ist The New CF mit zahlreichen Optionen ausgestattet, um die Fahrerkabine nach individuellen Wünschen und je nach Transportbedarf anzupassen.

## Frei konfigurierbare Schalter

Das übersichtlich und intuitiv angeordnete Armaturenbrett ist ausgesprochen benutzerfreundlich. Dank der clever angelegten Fahrzeugelektronik kann die Position der einzelnen Schalter je nach Transportanforderungen und persönlichen Vorzügen des Fahrers bedarfsgerecht angepasst werden. Mit diesen frei konfigurierbaren Schaltern können Händler und Aufbauhersteller neue Funktionen leichter ergänzen, ohne zusätzliche Bedienelemente einbauen zu müssen. Unabhängig von der Konfiguration von Kabine und Fahrgestell können Sie beim The New CF die Steuerfunktionen auf dem Armaturenbrett

beliebig wählen. Neben ausgezeichnetem Fahrerkomfort ist somit auch für maximale Fahrzeugeffizienz gesorgt.

## Klimasteuerung mit höchstem Komfort

Komfort und Benutzerfreundlichkeit kennzeichnen die vollkommen neue Klimaanlage. Ausgestattet ist sie mit einer Enteisungsfunktion auf Knopfdruck, Standlüftung und Standheizung mit Timer, optionaler Restwärmenutzung und automatischer Umluftfunktion. In die Fahrerhausrückwand wurde eine Temperaturregelung integriert, sodass der Fahrer die Anlage bequem vom Bett aus bedienen kann.



## Geschmackvolle Armaturentafel

Die Standardausführung der Armaturentafel ist im Farbton Dark Sand und der Zierleiste in Black Rock gehalten. Die dekorative Verkleidung ist auch in den Farbtönen Rustica (Holzstruktur) und Argenta (silberfarben) erhältlich. Damit passen sie perfekt zum stilvollen, modernen Look.

## Neue Exclusive-Linie

Das Interieur kann mit der neuen Exklusiv-Ausstattung gewählt werden. So entsteht ein luxuriöser Arbeits- und Wohnbereich für den Fahrer, der die höchste Auszeichnung verdient.







Hinzu kommt, dass die neue Heiz- und Klimaanlage extrem effizient arbeitet, sodass die Gesamtbetriebskosten auf ein Minimum beschränkt werden. Egal, welches Wetter draußen herrscht, der behagliche Fahrerinnenraum bietet maximalen Komfort.

### **Überragende neue Innenraumbeleuchtung**

Die komplett umgestaltete Innenbeleuchtung ist jetzt mit einem innovativen Drehschalter punktgenau zu regeln. Der Regler befindet sich strategisch günstig in der Mitte des Armaturenbretts und ist somit bequem erreichbar. Dem Fahrer stehen je nach Fahrbedingungen und Ruhezeiten verschiedene Beleuchtungsmodi einschließlich Dimmfunktion zur Verfügung.

### **Noch bessere Fahrerinformationen**

Die formschöne und übersichtliche Instrumententafel ist dank der neuen Schriftarten und des modernen Layouts

noch übersichtlicher. Auf der Fahrerinformationsanzeige (DIP: Driver Information Panel) können mehr Daten abgerufen werden. Fahrerkomfort und Effizienz sind dadurch optimierbar. Um die Leistungsoptimierung der Fahrer weiter voranzutreiben, wurden die Einstellungen auf der Instrumententafel logischer zugeordnet. Außerdem unterstützt der elektronische Fahrtrainer (DPA: Driver Performance Assistant) den Fahrer mit noch mehr nützlichen Tipps für einen sparsamen Fahrstil.

### **Rundumerneuerung der Innenausstattung**

Die neue Innenausstattung ist nicht nur schön, sondern auch funktional und bequem. Neue Massstäbe in dieser Klasse setzt der extrem niedrige Geräuschpegel im Innenraum. Das Bezugmaterial der Sitze ist neu und das Lenkrad glänzt mit silberfarbenen Akzenten. Die Wände, Matratzen und Vorhänge in neuen, warmen Farbtönen fügen sich perfekt in das hochwertige Umfeld ein, in dem sich jeder Fahrer auf Antrieb wohl fühlt.

„Höchster Fahrerkomfort und maximale Fahrzeugeffizienz in perfekter Harmonie.“

**THE NEW CF** PURE EXCELLENCE

Neue Maßstäbe in  
puncto Vielseitigkeit









# Antriebsstrang mit Spitzenleistung

Bis zu 7 % weniger Kraftstoffverbrauch und demnach bis zu 7 % weniger CO<sub>2</sub>-Ausstoß sind in wesentlichem Maße dem neuen Antriebsstrang zu verdanken. Der neue CF bietet eine Reihe neuer Motorleistungen dank der MultiTorque PACCAR MX-11- und MX-13-Motoren mit Drehmomentverstellung. Diese Motorleistungen ermöglichen ein noch höheres Drehmoment bereits ab 900 U/ min, wodurch der Motor niedertourig betrieben werden kann. So können Fahrzeuge jetzt bei niedriger Motordrehzahl mit 1.000 U/min höchst effizient, nachhaltig und zuverlässig fahren – und das bei extrem niedrigen Geräuschpegeln. Im höchsten Gang sorgt ein erhöhtes Motordrehmoment für hervorragende Fahreigenschaften. Für den Stadtverkehr kann der neue CF mit dem kraftstoffsparenden PACCAR PX-7-Motor ausgestattet werden.





### **Emissionsarme Kraftstoffe**

Nachhaltige Kraftstoffe, die sofort für einen niedrigeren Kohlenstoffdioxid ausstoß sorgen, werden zunehmend verfügbar. Daher können die PACCAR MX-Motoren mit GTL (5 % CO<sub>2</sub>-Einsparung), HVO (80 % CO<sub>2</sub>-Einsparung) und BTL (80 % CO<sub>2</sub>-Einsparung) gefahren werden. Diese paraffinischen Dieselmotoren können parallel zu normalem Dieselmotoren getankt werden; die langen Wartungsintervalle von bis zu 200.000 Kilometern bleiben damit erhalten.

### **Motor-Innovationen**

Für branchenweit niedrigsten Kraftstoffverbrauch und hervorragende Leistung sind die hochmodernen Motoren PACCAR MX-11 und MX-13 mit nützlichen Innovationen ausgestattet. Dazu zählen neu entwickelte und höchst effiziente Verbrennungs- und Luftmanagementsysteme. Die Leistung der intelligenten Öl-, Lenk- und Wasserpumpen wird situationsgerecht und genau nach Bedarf des Motors abgerufen. So wird Fahrzeugeffizienz neu definiert!

### **Speziell für den Verteilerverkehr**

Zusätzlich zu den überarbeiteten PACCAR MX-11 und MX-13-Motoren ist der neue CF auch mit dem 6,7-Liter PX-7-Motor verfügbar. Dank des hohen Drehmoments bei niedrigen Drehzahlen ist dieser die optimale Wahl für leichteren Verteilerverkehr im lokalen, regionalen und landesweiten Bereich.

### **Neue, höchst effiziente Hinterachsen**

Als integraler Bestandteil des neuartigen Antriebsstranges wurden beim CF extrem effiziente Hinterachsen der neuesten Generation mit reibungsarmen Radnaben eingebaut. Schnellere Übersetzungen ab 2,05:1 ermöglichen außerdem geringere Motordrehzahlen und einen hocheffizienten Kraftstoffverbrauch.

### **Hochleistungsgetriebe**

Der neue CF ist serienmäßig mit einem 12-Gang TraXon-Automatikgetriebe (optional: 16-Gang TraXon) ausgestattet, das speziell für den Betrieb bei geringen Motordrehzahlen in allen Gängen entwickelt wurde. Schnelle und reibungslose Gangwechsel sorgen für höchste Effizienz und Fahrkomfort, während das Getriebe sich durch hervorragende Manöviereigenschaften bei niedriger Geschwindigkeit auszeichnet. Außerdem trägt die erweiterte Nutzung des EcoRoll zu einem besonders niedrigen Kraftstoffverbrauch bei. Zu den Alleinstellungsmerkmalen des TraXon-Getriebes gehören spezielle Software-Varianten, die für Ferntransport, Flüssigtransport, Lang-LKW und den Einsatz im Gelände verfügbar sind. Weiterhin ist für Lkws, die im täglichen Betrieb häufig anhalten und anfahren müssen – beispielsweise Müllfahrzeuge – eine spezielle Getriebesoftware verfügbar, die zu einer optimalen Fahrzeugeffizienz und unerreichtem Fahrerkomfort beiträgt.

### **Erweiterter Eco-Modus**

Um noch mehr Kraftstoff zu sparen, den Schadstoffausstoß zu reduzieren und die Betriebskosten zu senken, verfügt der neue CF im Eco-Modus über umfangreiche Optionen. Der Eco Performance-Modus stellt automatisch ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Fahrverhalten und Wirtschaftlichkeit her. Wo vor allem der Kraftstoffverbrauch zählt, erweist sich der Eco Fuel-Modus als beste Option. Schaltvorgänge im unteren Drehzahlbereich sind dann absolut reibungslos.

### **Geringer Reparatur- und Wartungsaufwand**

Die Wartungsintervalle für Motoren konnten wir auf bis zu 200.000 Kilometer verlängern. Dank Anwendung neuester Technologien, wie die neue, an der Antriebswelle montierte Kupplungssteuerung, treten nur minimale Verschleißerscheinungen auf. So konnten wir die bislang niedrigsten Gesamtbetriebskosten realisieren.



# Darauf lässt sich perfekt aufbauen

Unter führender Transporteffizienz verstehen wir weit mehr als nur einen ausgezeichneten Antriebsstrang. Es geht auch um Einsparungen beim Gewicht und mehr Platz für zusätzliche Komponenten, wodurch das Fahrzeug noch vielseitiger und kostengünstiger im Betrieb wird. Die Flexibilität bei den Fahrgestellkonfigurationen des neuen CF ist beispiellos. Möglich sind Aufbauten aller Art, etwa Abrollkipper, Drei-Seiten-Kipper oder Verteileraufbauten.

## **Stabil und leicht**

Das Motto Pure Excellence steckt auch im gut durchdachten Fahrgestell des neuen CF. Durch seine hochwertige Stahlkonstruktion ist es robust und leicht zugleich.

- Die Stabilink-Hinterachsaufhängung gewährleistet optimale Wankstabilität, höchste Nutzlasten und ein überragendes Fahrverhalten.
- Weniger Gewicht führt zu Kraftstoffeinsparungen und erhöhter Nutzlast und somit zu besserer Transporteffizienz.

## **Einfacher Einbau für jede beliebige Anwendung**

Um Ihre Anforderungen in die Praxis umzusetzen, können die Komponenten bedarfsgerecht angeordnet werden. Und dank der neuen, ultra-kompakten EAS-Einheit in einer 40 % kleineren Ausführung als ihr Vorgänger bleibt genügend Platz zur Montage von Pumpen, Kranstützen oder großen Kraftstofftanks.

- Durch die höchst flexible Fahrgestellauslegung gibt es schier unbegrenzte Möglichkeiten zur Anordnung der Komponenten.
- Dank der intelligenten Fahrgestellkonstruktion sind bei Sattel-Zugmaschinen Kraftstofftanks mit einem Fassungsvermögen von 1.500 Litern möglich.



### Aufbauherstellerfreundlich

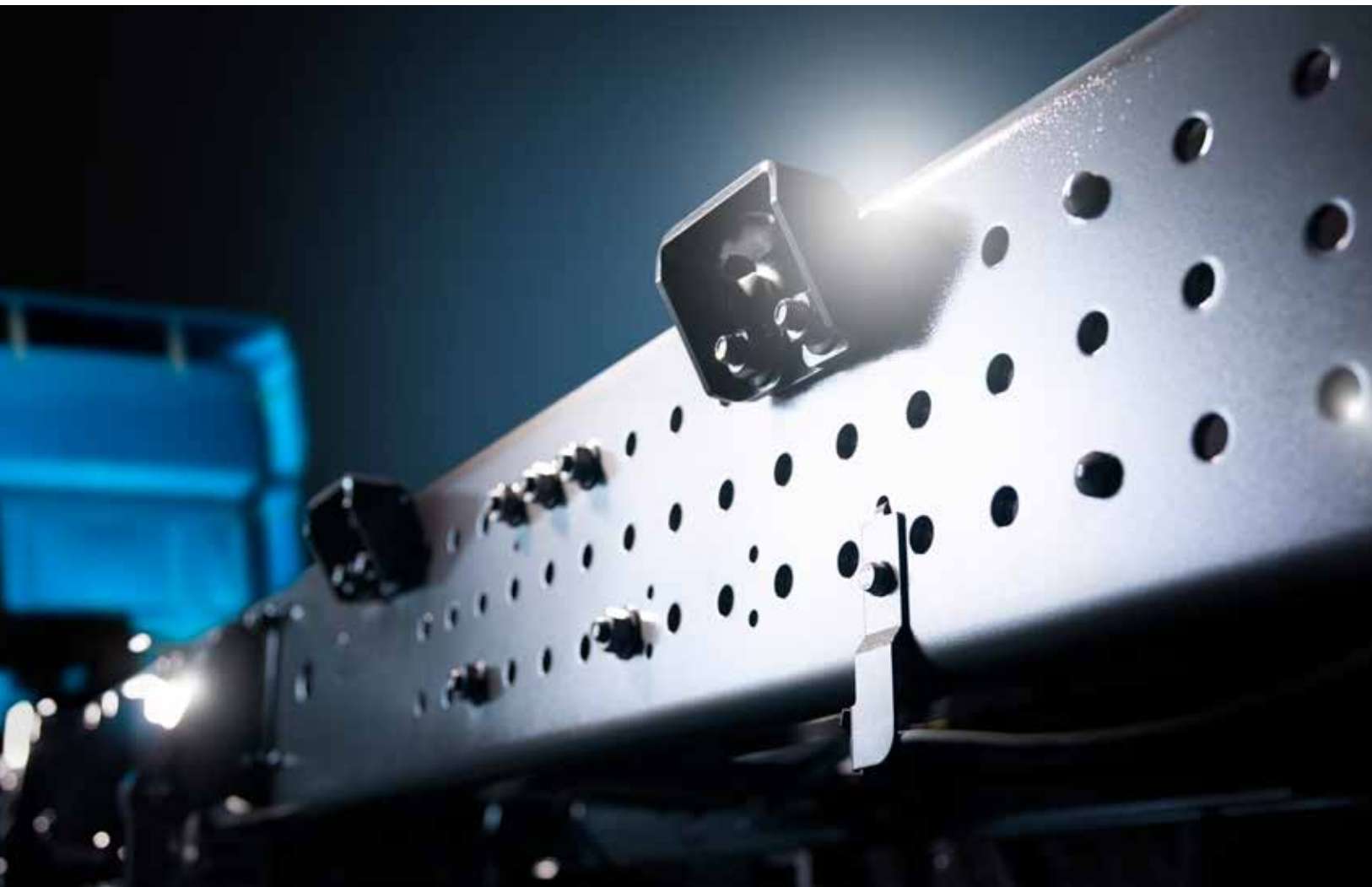
Ein umfassendes modulares Aufbauprogramm BAM (Body Attachment Module) für den neuen CF unterstreicht das Kriterium der Vielseitigkeit und wird die Aufbauhersteller begeistern. Für verschiedene Aufbauten, wie z.B. Kräne, Verteileraufbauten oder Kipper, sind vielseitige Aufbaumontageplatten (BAM = Body Attachment Module) verfügbar. Hinzu kommt, dass die neuen und erweiterten Lochmuster am hinteren Teil des Fahrgestells das schnelle Montieren von Aufbauten erleichtern.

- BAM-Programm für schnellere Durchlaufzeiten bei den Aufbauherstellern und geringe Aufbaukosten.
- Die schnelle und einfache Montage von hinterem Unterfahrschutz, Kippern, Kränen und Ladebordwänden trägt zu einzigartiger Aufbauherstellerfreundlichkeit bei.

### ECAS Luftfederung

Die komplett erneuerte elektronisch gesteuerte Luftfederung (ECAS) wird nun dem erstklassigen Komfort und den Ansprüchen an Funktionalität und Zuverlässigkeit gerecht. Mit dem neuen System lässt sich das Druckmanagement der Luftbälge hervorragend steuern, um dem Fahrzeug auch beim Be- und Entladen die bestmögliche Stabilität zu verschaffen. Da zusätzlich dazu etwaige Achslastabweichungen punktgenau gemessen und ausgeglichen werden, sind Überlastungen der Achsen vermeidbar. Mit dem neuen Steuergerät ist das erstklassige ECAS-System von DAF extrem leicht zu bedienen.

- Die neue elektronisch gesteuerte Luftfederung (ECAS) bietet branchenführenden Komfort, Funktionalität und Zuverlässigkeit.
- Der neue CF bietet ausgezeichnete Fahrzeugstabilität unter allen Bedingungen, auch beim Be- und Entladen.
- Die einzigartige Benutzerfreundlichkeit begeistert jeden Fahrer.



# Die perfekte Lösung

## Immer der optimale Lkw für jeden Zweck

Egal ob Sie einen Lkw mit 2, 3 oder 4 Achsen benötigen, ob einfach oder doppelt angetrieben, es gibt für jede Anforderung einen passenden neuen CF! Egal ob Ihr Schwerpunkt auf höchster Nutzlast, herausragender Manövrierbarkeit oder Wendigkeit liegt, oder auf allem zusammen!



### **Verbesserte Silent-Ausführung**

Der neue CF mit PACCAR MX-11-Motor ist jetzt in einer verbesserten Silent-Ausführung erhältlich. Dank der Kombination von niedrigerem Motordrehmoment und verbesserter Geschwindigkeitsregelung konnten die Geräuschpegel signifikant auf 71 dB(A) gesenkt werden. Der Silent-Modus wird über einen Armaturentafelschalter aktiviert; beim Einschalten erscheint ein Pop-Up-Symbol auf der Fahrerinformationsanzeige. Aufgrund des niedrigeren Geräuschpegels ist der neue CF in Gebieten mit strengen Lärmrichtlinien sogar noch wertvoller.

### **Neue doppelt bereifte Nachlaufachse**

Die neue doppelt bereifte Nachlaufachse verbessert die Kraftstoffeffizienz und reduziert das Fahrzeuggewicht um 25 kg. Damit erhöht sich außerdem die statische Tragfähigkeit von 29 Tonnen auf 34 Tonnen. Zusammen mit weiteren Gewichtsreduzierungen bedeutet das 125 kg zusätzliche Nutzlast. Die neue doppelt bereifte Nachlaufachse kann bei 6x2-Zugmaschinen und -Lkw sowie bei 8x2-Lkw eingesetzt werden.







### Neue elektrohydraulisch gelenkte Nachlaufachse

Eine wichtige Innovation beim neuen CF ist die neue Nachlaufachse für Zugmaschinen und Lkw. Sie verfügt über eine neuentwickelte, hochpräzise elektrohydraulische Lenkung (EHS), die ständig den optimalen Lenkwinkel für die Hinterachsräder berechnet. EHS trägt nicht nur zu einer besseren Manövrierbarkeit bei, sondern sorgt auch für eine Minimierung der Reibungsverluste und verfügt über eine Lenkpumpe, die nur beim Lenken aktiviert wird; dies bedingt eine zusätzliche Verringerung des Kraftstoffverbrauchs um weitere 1 %. Im Vergleich zum Vorgängersystem ist EHS 30 kg leichter und erlaubt damit höhere Nutzlasten. Es besteht außerdem aus weniger Bauteilen, wodurch es äußerst zuverlässig ist.

### Leichtes FAD-Betonmischerfahrzeug

Das leichte Hochleistungs-CF FAD 8x4 Betonmischerfahrzeug mit einem einfach übersetzten 19-Tonnenandem (SR1132T) und zwei 7,1-Tonnen-Vorderachsen ist jetzt verfügbar. Dank der Optimierung des Steuersystems und der Aufhängung, der Scheibenbremsen und der neuen, kompakten EAS-Einheit mit vertikalem Auspuffrohr beträgt das Leergewicht nur 9.150 kg, wodurch das Fahrzeug das leichteste seiner Klasse ist. Das einzigartige Mischerfahrzeug ist mit dem neuen PACCAR MX-11-Motor mit einer Leistung von 270 bis 330 kW (370 bis 450 PS) ausgestattet.



# Sicherheit und Komfort der Extraklasse

Der neue CF weist verbesserte Eigenschaften auf, die einerseits größtmögliche Sicherheit für Fahrer und andere Verkehrsteilnehmer bieten und sich andererseits positiv auf die Vielseitigkeit des Fahrzeugs, auf Kraftstoffeffizienz und Komfort auswirken. Und das zahlt sich in jedem Tätigkeitsfeld aus.

- 1. Predictive Cruise Control** Predictive Cruise Control (PCC) nutzt GPS-Technologie zur Bestimmung des genauen Lkw-Standorts und der zu erwartenden Fahrbedingungen auf den kommenden 2 Kilometern. Anhand dieser Daten wird die ideale Geschwindigkeit innerhalb eines vorgegebenen Bereichs festgelegt. In Kombination mit Predictive Shifting ermöglicht die PCC Kraftstoffeinsparungen und eine Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes um 3 %.
- 2. Adaptiver Tempomat** Der adaptive Tempomat (ACC) passt die Geschwindigkeit des Lkws automatisch so an, dass der Sicherheitsabstand zum vorausfahrenden Fahrzeug eingehalten wird.
- 3. Auffahrwarnsystem** Das Auffahrwarnsystem (FCW) erzeugt ein akustisches und ein optisches Warnsignal auf der Instrumententafel und warnt so den Fahrer, wenn er einschreiten muss, um eine Kollision zu vermeiden.
- 4. Notbremsassistent** Der Notbremsassistent (AEBS) greift in Gefahrensituationen ein und reduziert die Geschwindigkeit des Lkws.
- 5. Spurhalteassistent** Der Spurhalteassistent (LDWS) warnt den Fahrer, falls das Fahrzeug die Spur aufgrund eines Fahrfehlers, aufgrund von Schläfrigkeit oder Ablenkung des Fahrers zu verlassen droht.
- 6. Stabilitätsregelung** Die elektronische Bremsanlage ist mit einer verbesserten Stabilitätsregelung (VSC) ausgerüstet, um ein Ausbrechen oder Umkippen des Fahrzeugs zu verhindern.
- 7. Silent-Ausführung** Der neue CF mit MX-11-Motor ist in einer Silent-Ausführung erhältlich, die den Schallpegel unter 71 dB(A) hält. Ideal für die Auslieferung in Gebieten, in denen abends, nachts oder frühmorgens Lärmschutzaufgaben gelten.
- 8. Reifendrucküberwachungssystem** Das Reifendrucküberwachungssystem sorgt für eine ständige Überwachung des Drucks und der Temperatur aller Reifen. Das System löst eine Warnung aus, wenn der Druck eines einzelnen Reifens zu niedrig oder die Temperatur zu hoch ist, und ermöglicht damit dem Fahrer eine frühzeitige Reaktion. So verbessern sich die Gesamtbetriebskosten durch niedrigeren Kraftstoffverbrauch und geringeren Reifenverschleiß.
- 9. Batterieladeüberwachung** Die optionale Batterieladeüberwachung ermöglicht dem Fahrer die Überprüfung des Batteriezustands und löst eine Warnung aus, wenn der Ladezustand einen kritischen Wert erreicht. Sie verhindert außerdem das Überladen der Batterien. Das Ergebnis sind eine höhere Fahrzeugverfügbarkeit und eine längere Batterielebensdauer.
- 10. Sicherheits-Fahrerhausaufhängung** Die energieabsorbierende Fahrerhausfederung und eine verstärkte Kabinenstruktur bieten vordefinierte Knautschzonen an der Vorder- und Rückseite der Kabine und bieten damit optimale Sicherheit für Fahrzeug und Insassen.





1.



2.



3.



4.



5.



6.



7.



8.



9.















Das DAF-Servicekonzept  
Eine komplette  
Transportlösung

Pure Excellence in Sachen Transporteffizienz geht weit über den verbesserten Lkw hinaus. Mit seiner umfangreichen Palette an professionellen Servicedienstleistungen bietet DAF Ihnen eine Transport-Komplettlösung: Wir begleiten Sie bei der Wahl des passenden Fahrzeugs, einer sicheren Finanzierung und der Unterhaltung eines höchst leistungsfähigen Fuhrparks.

### **DAF MultiSupport**

Dieser flexible Reparatur- und Wartungsservice bietet Ihnen maximale Sicherheit zu einem Festpreis pro Kilometer. Wählen Sie selbst das Ihren Anforderungen entsprechende Serviceniveau. Es lässt sich bei Bedarf mühelos ausweiten, um Anhänger und Aufbauten mit einzubeziehen. Ihr DAF-Partner übernimmt die Planung und Verwaltung der Wartungen für Sie. Sie können sich also auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren und sich darauf verlassen, dass Ihr Fuhrpark immer perfekt unterhalten wird.

### **PACCAR Financial**

Als interne Finanzierungsgesellschaft von DAF mit mehr als 50 Jahren Branchenerfahrung bietet PACCAR Financial maßgeschneiderte Finanzdienstleistungen für den Transportsektor. Die von A bis Z mit Ihrem Geschäft vertrauten Mitarbeiter sind daher Ihr idealer Finanzpartner. Sie sind dort genau richtig, wenn es um eine Fuhrparkfinanzierung geht, können aber genauso gut kombinierte Pakete schnüren, um Aufbauten und Anhänger sowie Reparatur-, Wartungs- und Versicherungsoptionen abzudecken.

### **PACCAR Parts**

Neben DAF-Originalteilen und PACCAR Motorteilen umfasst das Sortiment von PACCAR Parts mehr als 70.000 universelle TRP Teile für Lkw und Anhänger/Auflieger aller Marken, einschließlich Werkstattzubehör. Mit seinen Vertriebszentren in den Niederlanden, Großbritannien, Russland, Ungarn und Spanien beliefert PACCAR Parts seine Kunden innerhalb von 24 Stunden in ganz Europa. Hinzu kommt eine Lieferzuverlässigkeit von 99,98 %. Damit hält PACCAR Parts den Branchenrekord inne. MAX Card-Inhaber können zudem attraktive Sonderangebote und Rabatte in Anspruch nehmen.

### **DAF ITS**

Der International Truck Service (ITS) von DAF wurde oft kopiert, doch nie erreicht. Egal wo in Europa Sie sich auch befinden: Ein Anruf genügt, und Hilfe ist unterwegs. Unser Serviceteam steht Ihnen in 15 verschiedenen Sprachen rund um die Uhr und 365 Tage im Jahr zur Verfügung. Unsere Mechaniker vor Ort setzen alles in Bewegung, um Ihren Lkw schnell wieder in die Spur zu bringen.

### **DAF-Partnernetz**

Bei unserem umfangreichen Netzwerk an professionellen Vertriebs- und Servicepartnern ist immer ein DAF-Vertreter in Ihrer Nähe, der Ihnen während der gesamten Lebensdauer Ihres Lkws fachkundig zur Seite steht. Hochqualifizierte DAF-Mechaniker sind bestens mit Ihrem Fahrzeug vertraut, so dass einer schnellen und effektiven Reparatur und Wartung mit Originalteilen von PACCAR, DAF und TRP nichts im Wege steht. Damit sind eine maximale Fahrzeugverfügbarkeit und ein hoher Wiederverkaufswert sichergestellt.

### **DAF Driver Academy**

Wenn es darum geht, die höchstmögliche Transporteffizienz zu erreichen, kommt den Fahrern eine entscheidende Rolle zu. Die DAF-Fahrerschulungen zeigen ihnen auf, wie sie den Kraftstoffverbrauch senken, Verkehrssituationen besser einschätzen und die allgemeine Verkehrssicherheit erhöhen können. Fahrer, die unsere Schulungen absolvieren, sparen in kurzer Zeit nachweislich bis zu 10 % Kraftstoff ein und lernen einen sicheren und entspannten Fahrstil.

### **DAF Connect**

Im Hinblick auf die angestrebte Transporteffizienz verschafft Ihnen das neue Flottenmanagementsystem DAF Connect einen umfassenden Echtzeiteinblick in die Leistung Ihrer Flotte und Fahrer. Auf dem individuell einstellbaren, benutzerfreundlichen Online-Dashboard werden Daten zu Fahrzeugstandort, Kraftstoffverbrauch, Kilometerstand, Flottenauslastung und Leerlaufzeiten übersichtlich angezeigt. Anhand der umfassenden Kraftstoffberichte mit aktuellen und kumulierten Verbrauchsdaten können Sie Leistungsvergleiche zwischen verschiedenen Fahrzeugen und Fahrern anstellen. In der Live-Flottenansicht erhalten Sie detaillierte Informationen zum Lkw-Standort, die Sie für eine optimale Flottenplanung einschließlich zurückgelegter Strecken, Routen und Fahrzeiten nutzen können. Treten Abweichungen bei den Parametern Geschwindigkeit, Route, Standort oder Kraftstoffverbrauch auf, können Sie sich durch benutzerdefinierte Alarme warnen lassen und so direkt Abhilfe schaffen. DAF Connect maximiert Ihre Rendite pro Kilometer, indem die Fahrzeugverfügbarkeit optimiert und die Betriebskosten sowie der logistische Aufwand reduziert werden.



FAHRGESTELLE			CF PX-7	CF MX-11	CF MX-13
FA	4 x 2		•	●	●
FAR	6 x 2		•	●	●
FAS	6 x 2		•	●	●
FAG	6 x 2			•	
FAN	6 x 2		•	●	●
FAT	6 x 4			○	○
FAK	8 x 2			•	•
FAQ	8 x 2			•	•
FAC	8 x 2			•	•
FAX	8 x 2			•	•
FAD	8 x 4			○	○

SATTELZUGMASCHINEN			CF MX-11	CF MX-13
FT	4 x 2		●	●
FTP	6 x 2		•	•
FTR	6 x 2		•	•
FTS	6 x 2		•	•
FTG	6 x 2		•	•
FTN	6 x 2		•	•
FTT	6 x 4		○	○

- Auch in der Construction-Version erhältlich
- Auch in der Low Deck-Version erhältlich

#### Nachlaufachse



#### Antriebsachse



### DAF Euro 6-LKW-Konfigurator

Besuchen Sie [www.daf.com](http://www.daf.com), wählen Sie den DAF Euro 6-Lkw-Konfigurator aus, und konfigurieren Sie Ihren eigenen Lkw.

BAUREIHE	TYP	DAY CAB	DAY CAB CONSTRUCTION	SLEEPER CAB	SLEEPER CAB CONSTRUCTION	SPACE CAB	SPACE CAB CONSTRUCTION
CF PX-7	CF 230						
	CF 260						
	CF 290						
	CF 320						
CF MX-11	CF 300						
	CF 340						
	CF 370						
	CF 410						
	CF 450						
CF MX-13	CF 430						
	CF 480						
	CF 530						



**PACCAR PX-7-MOTOR**

Motortyp	Leistung	Drehmoment
PX-7 172	172 kW / 234 PS (2.300 U/min)	900 Nm (1.000 – 1.700 U/min)
PX-7 194	194 kW / 264 PS (2.300 U/min)	1.000 Nm (1.000 – 1.700 U/min)
PX-7 217	217 kW / 295 PS (2.300 U/min)	1.100 Nm (1.000 – 1.700 U/min)
PX-7 239	239 kW / 325 PS (2.300 U/min)	1.200 Nm (1.100 – 1.700 U/min)

**PACCAR MX-11-MOTOR**

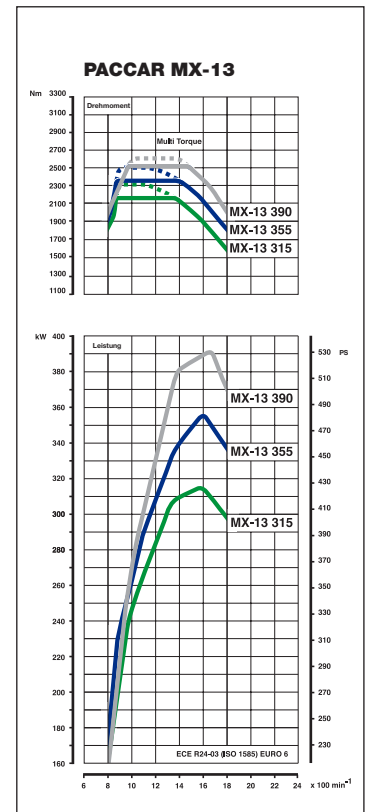
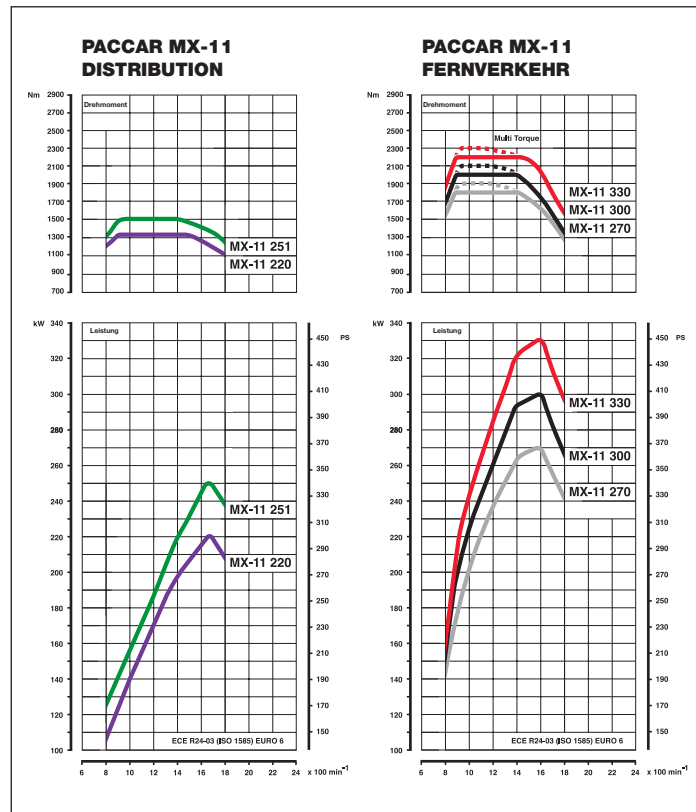
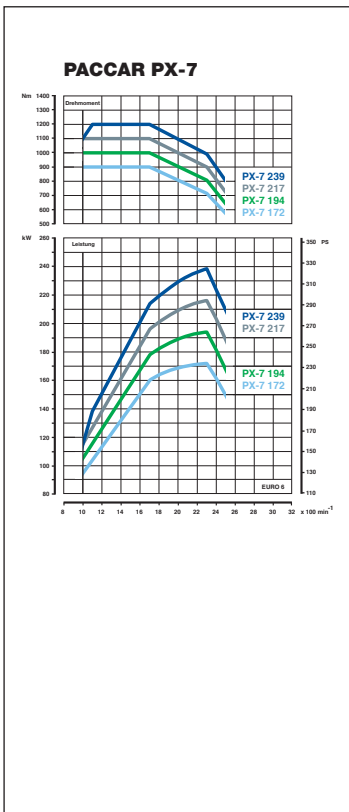
Motortyp	Leistung	Drehmoment
MX-11 220	220 kW / 299 PS (1.675 U/min)	1.350 Nm (900 – 1.400 U/min)
MX-11 251	251 kW / 341 PS (1.675 U/min)	1.500 Nm (900 – 1.400 U/min)
MX-11 270	270 kW / 367 PS (1.600 U/min)	1.900 Nm (900 – 1.125 U/min) <sup>1)</sup> 1.800 Nm (900 – 1.400 U/min)
MX-11 300	300 kW / 408 PS (1.600 U/min)	2.100 Nm (900 – 1.125 U/min) <sup>1)</sup> 2.000 Nm (900 – 1.400 U/min)
MX-11 330	330 kW / 449 PS (1.600 U/min)	2.300 Nm (900 – 1.125 U/min) <sup>1)</sup> 2.200 Nm (900 – 1.400 U/min)

<sup>1)</sup> im höchsten Gang bei Direktganggetrieben und in den beiden höchsten Gängen bei Schonganggetrieben

**PACCAR MX-13-MOTOR**

Motortyp	Leistung	Drehmoment
MX-13 315	315 kW / 428 PS (1.600 U/min)	2.300 Nm (900 – 1.125 U/min) <sup>1)</sup> 2.150 Nm (900 – 1.365 U/min)
MX-13 355	355 kW / 483 PS (1.600 U/min)	2.500 Nm (900 – 1.125 U/min) <sup>1)</sup> 2.350 Nm (900 – 1.365 U/min)
MX-13 390	390 kW / 530 PS (1.675 U/min)	2.600 Nm (1.000 – 1.460 U/min) <sup>1)</sup> 2.500 Nm (1.000 – 1.425 U/min)

<sup>1)</sup> im höchsten Gang bei Direktganggetrieben und in den beiden höchsten Gängen bei Schonganggetrieben



DAF Trucks Deutschland GmbH  
DAF-Allee 1  
50226 Frechen  
Deutschland  
Telefon 02234 - 506 - 0  
Telefax 02234 - 506 - 222  
www.daftrucks.de



*Aus dieser Veröffentlichung können keinerlei Rechtsansprüche abgeleitet werden. DAF Trucks N.V. behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Produkte und Dienstleistungen entsprechen den zum Zeitpunkt des Verkaufs geltenden EU-Richtlinien, können jedoch von Land zu Land voneinander abweichen. Ihr DAF-Partner hält für Sie die aktuellsten Informationen bereit.*

DW14318402/DE1117